



SKILL N1 CHAUDRONNERIE

SHEET METAL TECHNOLOGY

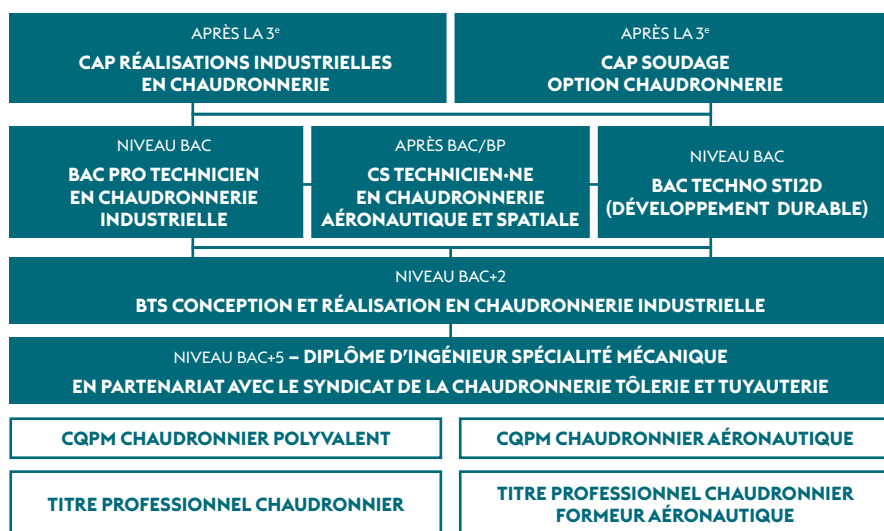
CHAUDRONNIER·IÈRE, C'EST QUOI ?

Le ou la chaudronnier·ière donne forme aux feuilles de métal ou autres matériaux, puis les assemble afin de réaliser les produits les plus variés : cuve d'une usine de chimie, wagon, chaudière d'une centrale nucléaire... Pour réaliser un objet, plusieurs étapes sont nécessaires : lecture des plans, traçage des formes sur le métal et découpe, puis déformation des différents éléments par pliage, cintrage ou emboutissage. Viennent enfin le montage et l'assemblage des pièces par soudage ou rivetage puis le contrôle-qualité. Tout au long de la fabrication, différentes machines-outils sont utilisées : poinçonneuses ou plieuses à commande numérique, soudure laser...

COMMENT M'Y PRÉPARER ?

Le niveau d'études est variable selon les postes occupés. Les entreprises rencontrent des difficultés à recruter des personnes qualifiées.

QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS



CQPM : Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie – **CS** : Certificat de Spécialisation

ET APRÈS ?

OÙ ? En atelier ou sur chantier pour les grosses pièces, le ou la chaudronnier·ière peut donc être amené·e à se déplacer. Les secteurs qui recrutent : l'aéronautique, l'automobile, la mécanique, la construction navale, la métallurgie et le bâtiment.

ÉVOLUTION Selon la taille de l'entreprise, il est possible d'évoluer vers des fonctions d'encadrement (responsable d'équipe ou d'atelier) ou d'organisation de production (préparateur·trice de fabrication, technicien·ne méthodes...). En tant qu'artisan·ne, on peut aussi se mettre à son compte.

€ SALAIRE BRUT INDICATIF* de 1700 € à 3600 €

*selon expérience et secteur géographique – Source : IMT Pôle Emploi / INSEE DADS 2015
candidat.pole-emploi.fr

« Donner forme aux feuilles de métal »



AUTRES APPELLATIONS MÉTIER :

Chaudronnier·ière,
Opérateur·trice en chaudronnerie-formage,
Tôlier·ière

PROFIL* : Pratique, Curieux, Rigoureux

*selon l'activité « Réfléchir à ses centres d'intérêts »
Quiz figurant dans le kit pédagogique WSFR

**#HABILITÉ #PRÉCISION
#RÉSISTANCE PHYSIQUE
#REPRÉSENTATION SPATIALE**

FICHE MÉTIER ONISEP

PLUS D'INFOS SUR LE MÉTIER

DÉCOUVRIR LE MÉTIER EN IMAGES

AUTRES MÉTIERS À DÉCOUVRIR

★ EN COMPÉTITION

Soudage,
Métallerie,
Production industrielle

🎵 HORS COMPÉTITION

Opérateur·trice en traitement des matériaux,
Forgeron,
Tuyauteur·euse

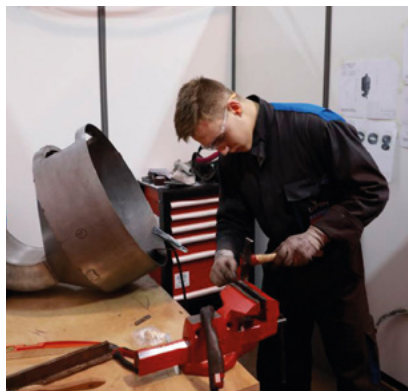
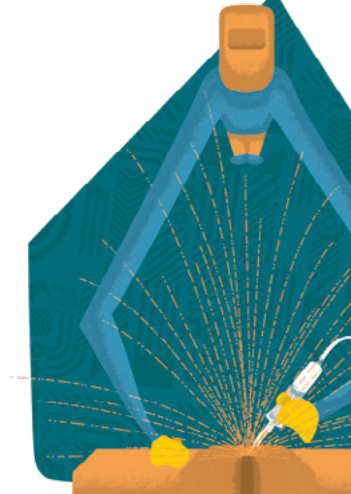
www.worldskills-france.org





SKILL N1 CHAUDRONNERIE

SHEET METAL TECHNOLOGY



THOMAS DEVOS

Médaille d'Or
Finales Nationales
WorldSkills Caen 2018
à 22 ans

TA DEVISE OU TON CONSEIL ?

« Patience, calme,
et détermination ! »

LA COMPÉTITION EN PHOTOS

LES PARTENAIRES DU MÉTIER

PAROLE DE CHAMPION

Ton métier : une passion ? Une découverte ?

Mon métier est une véritable passion ! J'ai découvert le métier de chaudronnier par le biais d'un stage de 3^e. J'ai aussi appris qu'il y avait différentes façons de travailler la tôle. C'est vrai, j'ai de la chance d'avoir un vrai métier-passion.

Pourquoi avoir participé à la compétition WorldSkills ?

Le challenge de la compétition m'a motivé, pour apprendre plus et me confronter aux autres. J'adore le principe de pouvoir se démarquer des autres. La compétition WorldSkills permet aussi de juger son niveau par rapport à celui des autres. Mais c'est aussi l'occasion d'échanger et d'apprendre auprès des autres qui ne travaillent pas forcément comme nous.

Ton parcours après la compétition ?

J'ai été embauché en CDI et je compte préparer le MOF (concours Meilleur Ouvrier de France) dans les prochaines années.

Quelles sont les qualités nécessaires pour exercer ce métier ?

Courage, mental, condition physique, patience et minutie.

Avantages et contraintes du métier ?

Avantages : créer de toutes pièces des ouvrages chaudronnés.

Contraintes : métier très physique.

L'ÉPREUVE CHAUDRONNERIE EN QUELQUES MOTS

L'épreuve consiste à réaliser plusieurs pièces en métal en respectant des plans 2D et 3D. Pour passer des plans au réel, les compétiteurs et les compétitrices doivent effectuer des calculs et des tracés. Il faut utiliser ensuite différentes machines

pour mesurer, tracer, découper, perfore, arrondir, plier et souder des plaques en métal, formant alors la pièce finale. L'évaluation porte notamment sur la précision et la qualité du travail réalisé.